



BAPRO one INIEKCJE MAX

Maszyna do zadań specjalnych!

Specjalistyczna mieszarko pompa typ **BAPRO one INIEKCJE MAX** to wysokowydajna maszyna do prowadzenia prac związanych z wypełnianiem przestrzeni pomiędzy sondą geotermiczną, a ścianą otworu wiertniczego, wykonywanego dla instalacji pomp ciepła. Wypełnienie wykonane przy użyciu maszyny wraz z odpowiednim materiałem zapewni duże przewodnictwo cieplne, obniżając opór termiczny otworu. Proces polega na umieszczeniu odpowiedniej ilości materiału w strefie uszczelnianej, gdzie w wyniku adsorpcji wody następuje pęcznienie materiału, zwiększenie jego objętości tworząc warstwę bentonitu nieprzepuszczalną dla wody. Zaczyn poprzez zwiększenie swojej objętości wypełnia całą przestrzeń pierścieniową nawet w otworach o powiększone średnicy co gwarantuje 100 % uszczelnienia.



Konstrukcja maszyny oraz zastosowane rozwiązania techniczne gwarantują bezawaryjną, prostą i

jednocześnie maksymalnie bezpieczną pracę. Gabaryty maszyny oraz jej ciężar zapewniają łatwy i poręczny transport. Zaletą użytkowania maszyny jest wysoka wydajność pracy przy jednocześnie niskich kosztach eksploatacji. Ideą jest by w sposób ciągły prawidłowo wymieszać zaczyn a następnie pod ciśnieniem tłoczyć węzami do rury iniekcyjnej. Odpowiednia ilość zaczynu wraz z naszą maszyną jest w stanie dokładnie wypełnić otwór, wypierając z niego pozostałości płynu wiertniczego. Każdorazowo dostarczony do zasobnika na suchy materiał odpowiedni rodzaj materiału jest w sposób automatyczny pobierany i dostarczany do strefy mieszania z wodą. Maszyna zapewnia ciągłość mieszania w odpowiedniej proporcji materiał do wody. Gęstość zaczynu podlega regulacji dzięki zastosowaniu wodomierza z precyzyjną skalą dzięki czemu uzyskujemy należyte właściwości zaczynu. Gotowy wymieszany zaczyn jest tłoczony węzami do rury iniekcyjnej na dno otworu. Zastosowanie specjalnie skonstruowanej tzw. pompy ślimakowej BAPRO SIŁA MAX INIEKCJE jest wytworzenie odpowiedniego ciśnienia niezbędnego dla procesu tłoczenia zaczynu. Po pewnym czasie od momentu zatłoczenia rozpoczyna się proces właściwy wiązania zaczynu. Podstawą osiągnięcia założonych parametrów jest uzyskanie optymalnych właściwości na etapie sporządzania zaczynu. Łatwy proces przygotowania zaczynu oraz doskonałe możliwości tłoczenia zaczynu są gwarancją prawidłowego wykonania i jednocześnie zapewnia jednorodność wypełnienia otworu.



Dane techniczne

- Wydajność : zmienna standard 40 l / min
- Zasilanie prądem: 400 Volt
- Napęd : 2 trójfazowe silniki 400V/ 50 Hz
- Motoreduktor 5,5 kW 416 obr./min
- Motoreduktor 0,55 kW 22 obr./min
- Wymiary D/S/W:1250/720/1530 mm
- Wysokość zasypu : 90cm

Wypełnianie otworu następuje po przez zapuszczenie rury iniekcyjnej na dno otworu wiertniczego. Stanowi to jako punkt wyjścia do wypełniania otworu zaczynem.

Proces wypełniania otworu zaczynem powinien spełniać następujące warunki:

- proces wypierania płuczki wiertniczej przebiegał w sposób kontrolowany,
- uniemożliwić segregację zaczynu,
- szczelnie wypełniać przestrzeń otworu.

Kontakt:

- adres: PL 45-920 Opole , POLSKA
Brzskwiniowa 18
- telefon: +48 77 45 66 447
- telefon: +48 606 91 40 40
- e-mail: info@bapro.com.pl
- internet: www.bapro.com.pl

