



Made in POLAND

Agregaty Tynkarskie
BAPRO one
BAPRO one PLUS
BAPRO one MAX
zasilanie 400Volt



JAKOŚĆ

QUALITY

गणु वत्ता

KVALITA

جودة

Якасць

BAPRO jest wiodącym producentem maszyn tynkarskich do ciągłego pompowania i natryskiwania zapraw, części zamiennych i akcesoriów. Jesteśmy dynamicznie rozwijającą się firmą z wieloletnim doświadczeniem. Nasze produkty cechują się wysoką jakością i są doceniane na całym Świecie. Od początku skupiamy się na budowaniu silnej marki koncentrując się wyłącznie na najwyższej jakości w połączeniu z atrakcyjną ceną. Wszystkie produkty wytwarzane zgodnie z wysokimi standardami jakości i bezpieczeństwa. Projektując maszyny zawsze dbamy o najwyższych poziomów podzespołów ,by zagwarantować ich niezawodność i długą stabilizację pracy. Nasze maszyny tynkarskie charakteryzuje szereg innowacyjnych rozwiązań czego dowodem jest fakt , że co roku kilkuset klientów w kraju i zagranicą kupuje nasze maszyny. Zadowolenie oraz zaufanie naszych klientów do marki BAPRO to dla nas najlepsza motywacja do dalszej pracy!

質量

Calidad

Qualität

Qualità

Качество



Maszyna tynkarska serii **BAPRO one** to najlepsza obecnie na rynku mieszarko - pompa dostosowana do pracy w oparciu o fabrycznie suche gotowe mieszanki do zastosowania maszynowego. Maszyna charakteryzuje się prostą budową, zapewnia wysoką wydajność pracy i jest łatwa w obsłudze. Wieloelementowy system budowy zapewnia dogodny transport i posiada optymalne wymiary zewnętrzne. Specjalnie dobrane motoreduktory oraz wydajny bezolejowy kompresor czynią maszynę bardzo wydajną. Takie cechy są unikalne i charakterystyczne dla naszej marki BAPRO. Komfortowo i wydajnie możesz wykonywać szereg prac maszynowo zamiast ręcznie co nie bez znaczenia ma wpływ na komfort i wydajność pracy. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne w połączeniu z najlepszymi podzespołami i nowoczesną technologią ma wpływ na sprawne prowadzenie prac i zapewnia długą bezawaryjną pracę urządzenia. Działanie maszyny jest bardzo proste! Wystarczy zakupuć materiał wsypać do zasobnika by następnie w sposób automatyczny nastąpił proces mieszania i natryskiwania.

ZALETY

- wszechstronne zastosowanie
- zmienna wydajność tłoczenia
- łatwa obsługa i prosta budowa
- niezawodność działania
- duża odległość podawania do 50m
- niska wysokość zasypowa
- obszerny kosz zasypowy 130 litrów
- dogodny w transporcie
- wzmacnione motoreduktory
- wygodna w transporcie
- niska wysokość zasypowa
- membranowo - tłokowy kompresor bezolejowy HANDY K2
- armatura wodno-powietrzna rozdzielna zawiera moduł ze stali nierdzewnej
- wzmacnione motoreduktory NORD
- gwarancja 5 LAT



Armatura wodno - powietrzna oparta na module ze stali nierdzewnej chroni aparaturę, zapewnia precyzyjne dozowanie wody dzięki wodomierzowi z regulacją przepływu wody 150-1500 l/h

Elektryczna skrzynka sterująca zapewnia: ochronę przed kurzem i wilgocią, doskonałą łatwość konserwacji. Najlepszy system automatyki przemysłowej zapewnia bezawaryjną pracę

Wzmocnione motoreduktory NORD o mocy 5,5 kW i 0,55 kW w specjalnym wykonaniu zapewniają trwałość jednostek i ich bezawaryjność. Zmienna regulacja prędkości tłoczenia zaprawy dzięki zastosowaniu

Zamontowana pompa wody 50M zapewnia ciągłość pracy, ze względu na wymóg min. ciśnienia 2,5 BAR. Zastosowany podwójny system filtracji wody eliminuje możliwość uszkodzeń podzespołów.

Technologia o nazwie "STRONG MAX" to innowacyjne zastrzeżone rozwiązanie techniczne polegające na zmienności systemu pracy pomiędzy mieszarko-pompą a pompą. Pozwala to znacznie zwiększyć wykorzystanie maszyny. Szybko wybieramy opcję pracy by następnie wykonywać tynki maszynowe zarówno z gotowych suchych mieszanek m.in. tynk gipsowy, cementowo-wapienny lub mokrych własnych zapraw cementowo-wapiennych betoniarkowych oraz gładzi szpachlowych, kleje, tynki elewacyjne i płynne posadzki.

Wysokowydajna sprężarka typu HANDY K2 zapewnia optymalny natrysk materiału. Jest bezobsługowa i nie zawiera oleju, zawiera wyłącznik ciśnieniowy kompresora.

Maksymalna stabilność dzięki solidnej konstrukcji ramy. Wieloelementowa budowa o wzmocnionej konstrukcji daje dużą swobodę przenoszenia w pionie lub poziomie oraz łatwość transportu dzięki zastosowaniu systemu czterech kół jezdnych obrotowych o 360 stopni. Koła pełne gumowane.

Wysokiej jakości osprzęt roboczy węże, lanca natryskowa zapewniają bezpieczeństwo i wygodę pracy. Węże w wykonaniu z gumy trudno ścieralnej 40BAR zawierają bezpieczne złącza tynkarskie. Długa 100 cm obrotowa lanca natryskowa ułatwia prowadzenie natrysku materiału.

Dane techniczne

- Wydajność : zmienna zależna od rodzaju zastosowania pompy ślimakowej od 4 do 80 l/min
- Odległość podawania : do 50 m
- Zasilanie prądem: 400 Volt
- Napędy : 2 trójfazowe silniki 400V/ 50 Hz
- Motoreduktor główny NORD 5,5 kW 416 obr./min
- Motoreduktor koła podawczego NORD 0,55 kW 29 obr./min
- Kompresor K2 900 W wydajność 250 l / min
- Pompa wodna 50M: 0,37 kW
- Wymiary D/S/W:1250/720/1530 mm
- Wysokość zasypu : 90cm
- Waga 260 kg



REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIE MASZINY

- tynki gipsowe**
- tynki wapienno gipsowe
- tynki cementowo wapienne**
- tynki podkładowe (obrutki)
- tynki lekkie**
- tynki modernizacyjne
- płynne jastrychy**
- zaprawy klejowe
- materiały ogniotrwałe**

KONTAKT

- adres: PL 45-920 Opole , Brzoskwiniowa 18 , POLSKA
- tel: +48 77 45 66 447
- tel: +48 606 91 40 40
- e-mail: info@bapro.com.pl
- website: www.bapro.com.pl